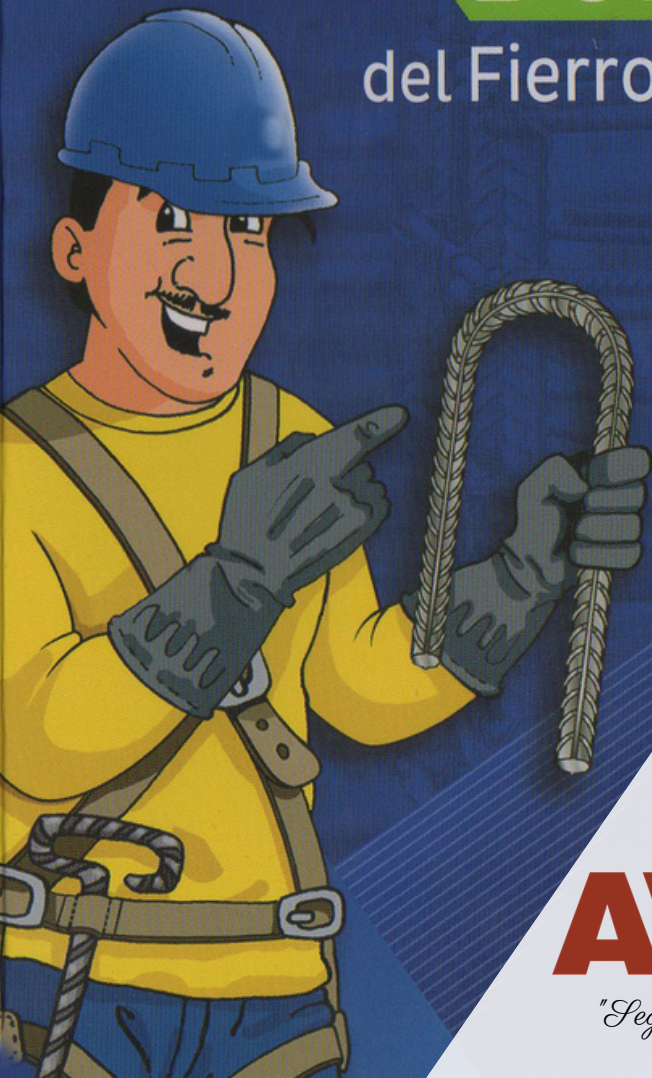


# INSTRUCCIONES

para el

# DOBLADO

## del Fierro Corrugado

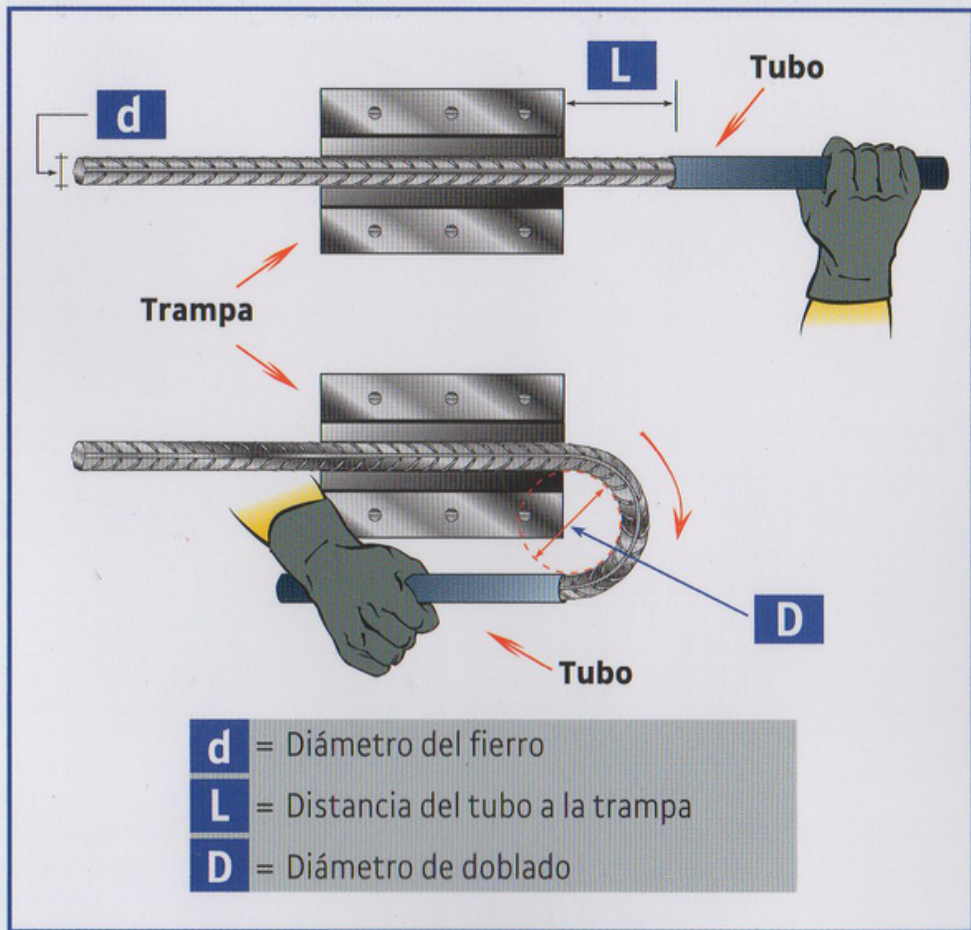


# AVYZU

*"Seguridad y Calidad en tu Obra"*

## DOBLADO DEL FIERRO

Para doblar correctamente el fierro corrugado, el diámetro de doblado mínimo debe ser igual a 6 veces el diámetro del fierro que se está doblando\*.



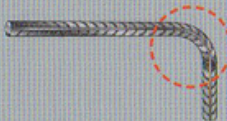

\*OJO: para el caso de las barras de 1 3/8", el diámetro de doblado mínimo es 8 veces el diámetro del fierro.



## DISTANCIAS MÍNIMAS ENTRE TUBO Y TRAMPA (L)

Para el doblado del fierro con TUBO y TRAMPA recomendamos respetar las siguientes distancias mínimas:

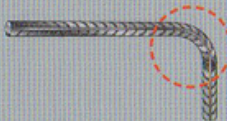

### PARA DOBLAR BASTONES

Diámetro del fierro <b>d</b>	Distancia del Tubo a la Trampa <b>L</b>		Diámetro mínimo de doblado <b>D</b>
	Para doblar bastones a 90° 	Para doblar bastones a 180° 	
6 mm	25 mm	55 mm	36 mm
8 mm	30 mm	70 mm	48 mm
3/8"	35 mm	85 mm	57 mm
12 mm	50 mm	110 mm	72 mm
1/2"	55 mm	120 mm	76 mm
5/8"	65 mm	150 mm	95 mm
3/4"	85 mm	175 mm	114 mm
1"	115 mm	235 mm	152 mm
1 3/8"	220 mm	439 mm	280 mm

## DISTANCIAS MÍNIMAS ENTRE TUBO Y TRAMPA (L)

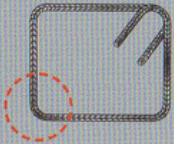
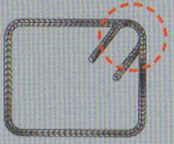
Para el doblado del fierro con TUBO y TRAMPA recomendamos respetar las siguientes distancias mínimas:

### PARA DOBLAR BASTONES

Diámetro del fierro <b>d</b>	Distancia del Tubo a la Trampa <b>L</b>		Diámetro mínimo de doblado <b>D</b>
	Para doblar bastones a 90° 	Para doblar bastones a 180° 	
6 mm	25 mm	55 mm	36 mm
8 mm	30 mm	70 mm	48 mm
3/8"	35 mm	85 mm	57 mm
12 mm	50 mm	110 mm	72 mm
1/2"	55 mm	120 mm	76 mm
5/8"	65 mm	150 mm	95 mm
3/4"	85 mm	175 mm	114 mm
1"	115 mm	235 mm	152 mm
1 3/8"	220 mm	439 mm	280 mm



## PARA HACER ESTRIBOS (cuadrados o rectangulares)

Diámetro del hierro <b>d</b>	Distancia del Tubo a la Trampa <b>L</b>		Diámetro mínimo de doblado <b>D</b>
	Para doblar estribos a 90° 	Para doblar estribos a 135° 	
6 mm	15 mm	25 mm	24 mm
8 mm	20 mm	33 mm	32 mm
3/8"	25 mm	40 mm	38 mm
12 mm	30 mm	50 mm	48 mm
1/2"	35 mm	55 mm	51 mm
5/8"	45 mm	70 mm	64 mm

## Recuerda

El hierro de construcción:

- **NO** debe **ENDEREZARSE** después de haberse doblado.
- Si hay un error se debe **DESECHAR** la **PARTE DOBLADA**.

